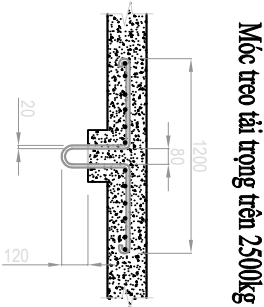
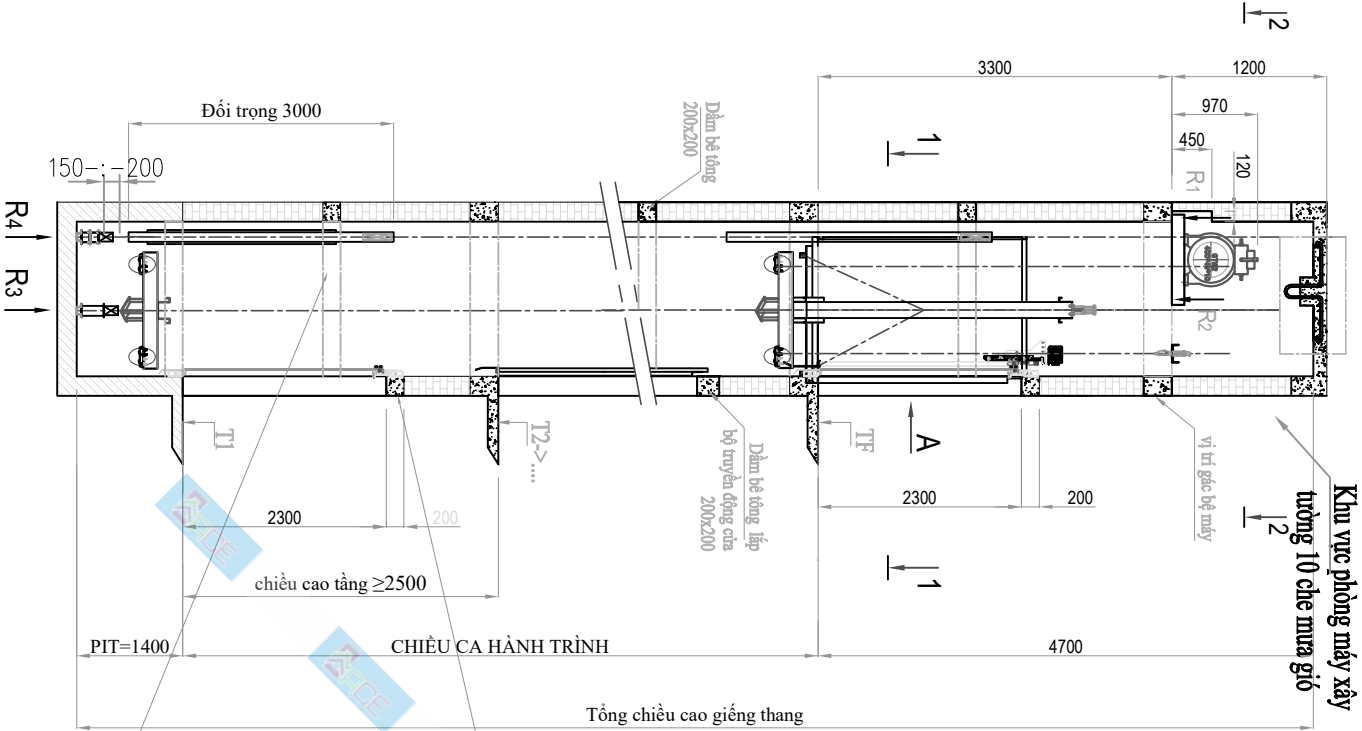


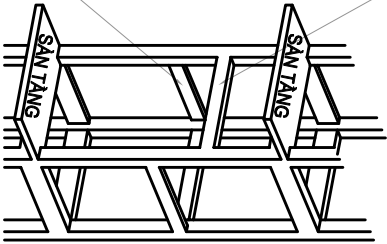
ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT	
LOẠI THANG	Tải khách
MÃ HIỆU THANG	ACE
TẠI TRỌNG	450kg
KÍCH THUỘC HỘ THANG	1600mm * 1600mm
KÍCH THUỘC CÀBIN	1200mm * 1000 mm
SÀN ĐÁ	Đá granite Việt Nam
KÍCH THUỘC CỬA	700 mm
SỐ ĐIỂM DỪNG	 Stop
TỐC ĐỘ	60 m/p
MÁY KÉO	
TÒNG CHIỀU CAO HỘ	mm
Dường kính dây 3 pha	4 * 6 mm
NGUỒN ĐIỆN	CHÍNH ĐÈN
	AC : 380V : 50Hz : 3Phase AC : 220 V : 50 Hz : 1 Phase



Móc treo tải trọng tên 2500kg



ĐÀ LINTEL 200X200 MẶT TRƯỚC HỘ (CHO MỖI TẦNG)



ĐÀ GIỮ RAIL 200X200 3 MẶT HỘ THANG (CHO MỖI TẦNG)

- Yêu cầu kỹ thuật đối với giếng thang (thành hàng thực hiện) :
- Đảm bảo kích thước thông thủy của giếng thang cho phép : ± 25 mm (đối với độ cao ≤ 30 m)
 - Cầu trục giếng thang và buồng máy phải đảm bảo chịu được tải trọng yêu cầu :
(ghi chú : Sàn hố thang phải chịu được 4 lần tải trọng tĩnh của cabin khi đầy tải = $4g(P+Q)$)

R1	R2	R3	R4	Móc treo
4200 kg	2500 kg	5500 kg	4000 kg	2500 kg

- Chống thấm hố thang , đảm bảo khoan sâu 150mm nước không thấm chiều dày vách ≥ 250 mm
- Chứa hay đục các lỗ chờ thô .
- Cả dầm bê tông trên cửa phía trên cửa (theo bản vẽ) để treo bộ truyền cửa , 3 vách còn lại dầm bê tông ở giữa tầng để lắp gối ray
- Cả móc treo chịu lực ở đỉnh buồng máy (theo bản vẽ)
- Cầu thang bộ lên phòng máy hay xuống hố Pit
- Buồng máy có cửa ra vào, có khóa, có đèn, lắp quạt thông gió
- Cung cấp nguồn điện 3 pha, hộp điện có Aptomat 3pha - 40A và Aptomat 1 pha - 5A, có cực tiếp đất dẫn lên phòng máy
- Hoàn thiện phần xây dựng sau khi lắp cửa

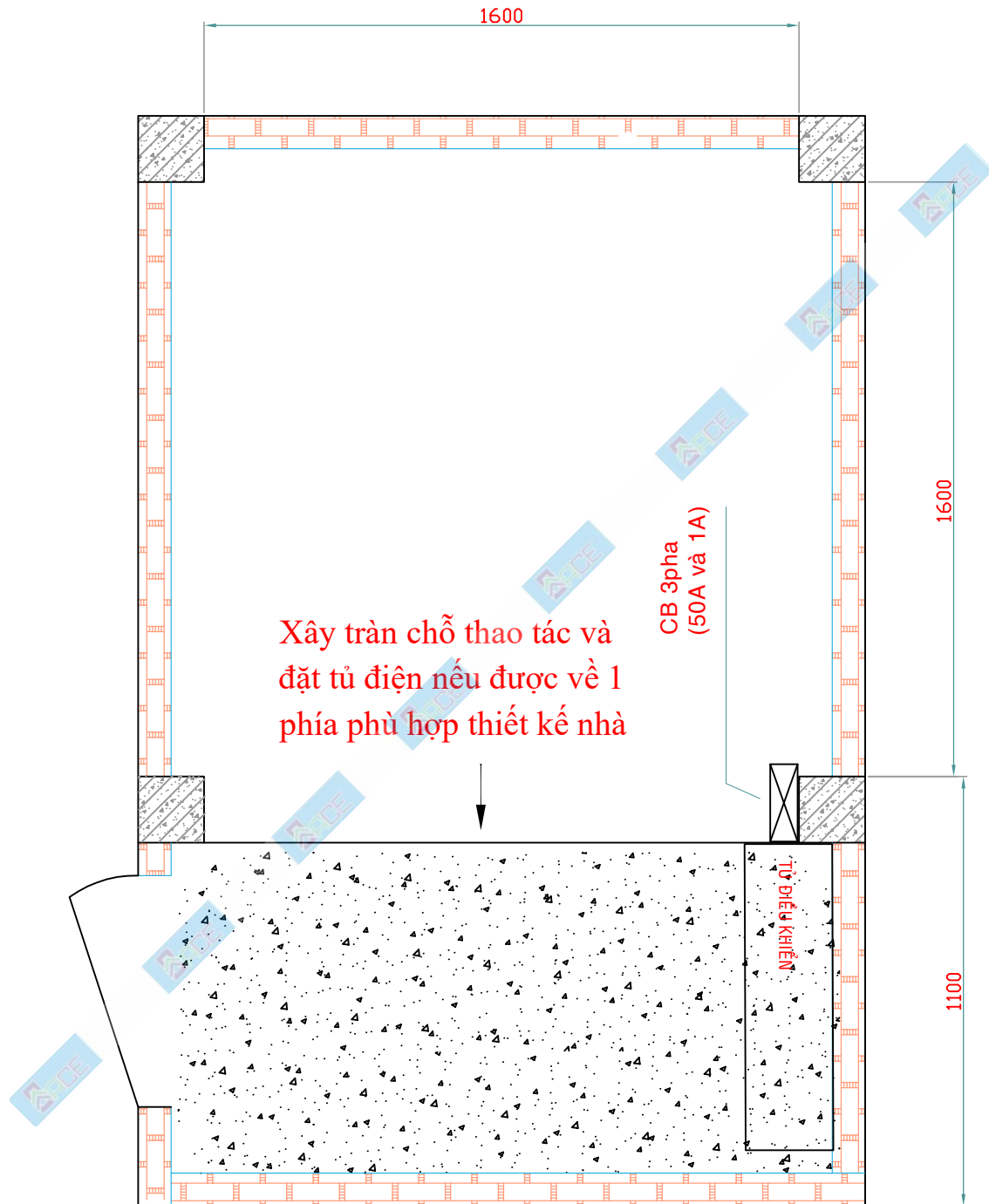
HỢP ĐỒNG SỐ :		HỌ VÀ TÊN	CHỮ KÝ	NGÀY	MẶT CẮT DỌC			
KHÁCH HÀNG XÁC NHẬN		THIẾT KẾ						
		KIỂM TRA						
		VIỆT						

[illegible]

Kí hiệu	Tên gọi
1	Bracket đối trọng
2	Bracket carbin
3	Carbin
4	Hộp button carbin
5	Sill cửa carbin
6	Sill cửa tầng

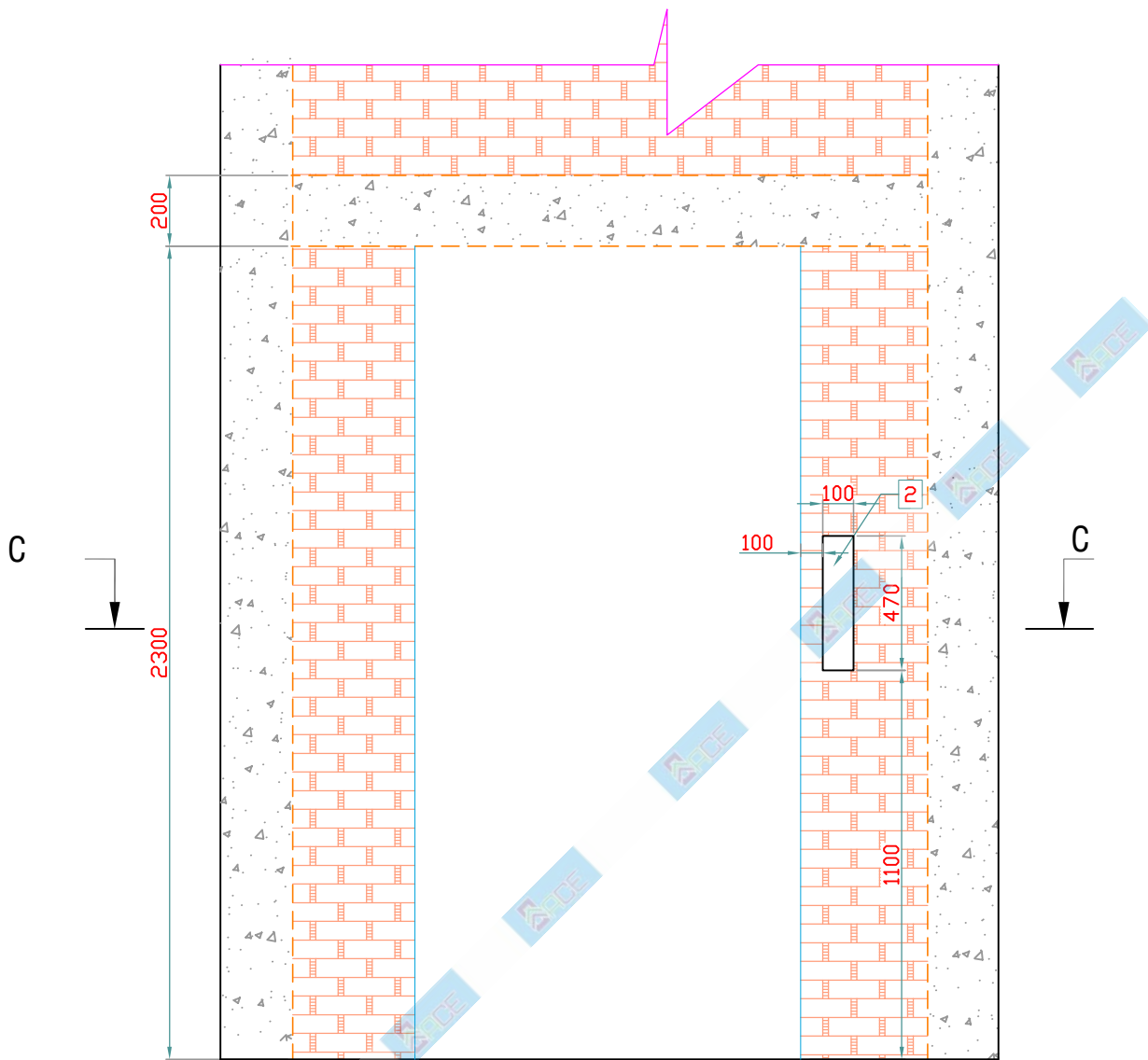
	Tỉ lệ: 1/20		<u>Công trình :</u> <u>Bản vẽ:</u> MẶT CẮT NGANG HỐ THANG
Thiết kế	Nguyễn Công Bách		
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Nguyên		
Duyệt	Nguyễn Hữu Huệ		
CÔNG TY THANG MÁY ACE VIỆT NAM			

MẶT CẮT B-B
(Xoay 90°)

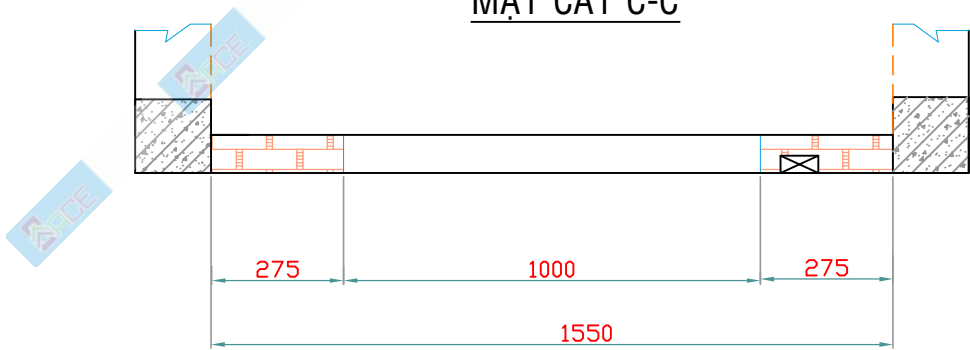


No: 04	Tỉ lệ: 1/20		Công trình :
Thiết kế	Nguyễn Công Bách		Bản vẽ:
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Nguyên		MẶT CẮT PHÒNG MÁY
Duyệt	Nguyễn Hữu Huệ		
CÔNG TY THANG MÁY ACE VIỆT NAM			

CỬA TẦNG ĐỂ THÔ



MẶT CẮT C-C

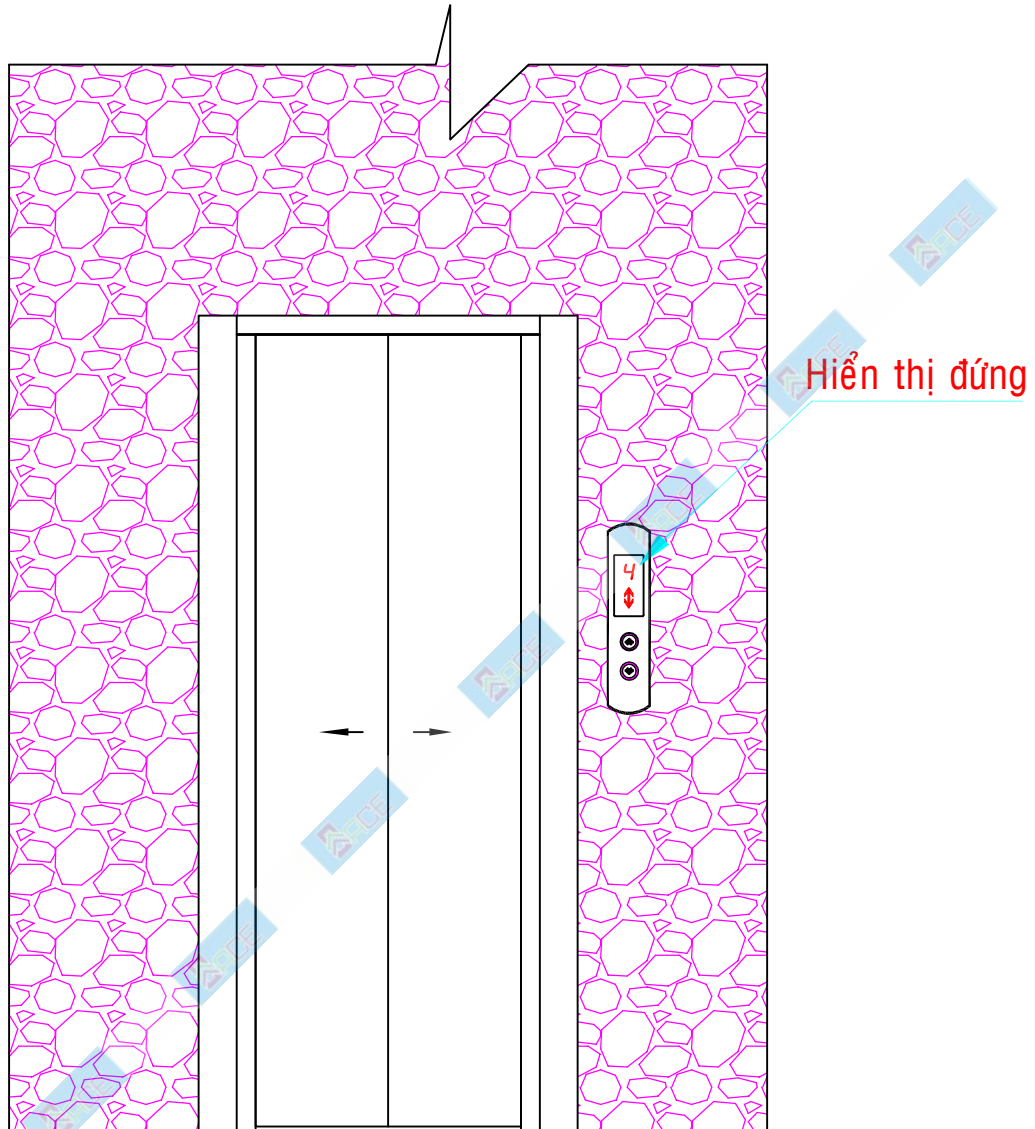


Kí hiệu	TÊN GỌI
2	Lỗ gắn hộp button

	Tỉ lệ: 1/20		Công trình :
Thiết kế	Nguyễn Công Bách		Bản vẽ:
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Nguyên		XÂY THÔ CỬA NGOÀI THANG MÁY
Duyệt	Nguyễn Hữu Huệ		

CÔNG TY THANG MÁY ACE VIỆT NAM

CỬA TẦNG SAU KHI HOÀN THIỆN



Chú ý : Phần cắt đá, gạch để lắp hộp button
do chủ đầu tư thực hiện

	Tỉ lệ: 1/20		Công trình :
Thiết kế	Nguyễn Công Bách		Bản vẽ:
Kiểm tra	Nguyễn Ngọc Nguyên		CỬA TẦNG HOÀN THIỆN
Duyệt	Nguyễn Hữu Huệ		
CÔNG TY THANG MÁY ACE VIỆT NAM			